

MUREXIN

www.murexin.com

Murexin
Designbeschichtung
Epoxy Bindemittel
EP 220 +
Designfüller
DF 170

Ihr Plus Produkt:
Fugenloser Bodenbelag
in Granitoptik!



Murexin. Das hält.

Designbeschichtung – belastbar, hygienisch, attraktiv



Die Designbeschichtung auf Epoxidharzbasis ist in den Farbtönen Hellgrau und Anthrazit erhältlich und erscheint aufgrund der eingearbeiteten Füllstoffe wie edler Granit. Die entscheidenden Vorteile der Bodenbeschichtung sind die geschlossene Oberfläche und die einfache Herstellung im Vergleich zu herkömmlichen Terrazzo Böden. Die Designbeschichtung ist leicht zu reinigen, beständig gegen Desinfektionsmittel und lässt damit Bakterien keine Chance.

- **Hoch belastbar**
- **Lösemittelfrei**
- **Selbstverlaufend**
- **Fugenlos und porenfrei**
- **Optisch ansprechend**
- **Leichte Reinigung und Desinfektion**



► Produkteigenschaften

Pigmentiertes Mischgranulat bestehend aus diversen Spezialfüllstoffen wie z.B. Polyesterharzgranulat. Als Füllstoff für Epoxy Bindemittel EP 220 zur Herstellung von dekorativen Reaktionsharzbelägen im Innenbereich.

► Technische Daten

Verbrauch:	10 kg Epoxy Bindemittel EP 220 verfüllt mit 17 kg Designfüller DF 170 0,5 – 0,7 kg Bindemittel verfüllt mit 0,85-1,2 kg Designfüller DF 170 je m ² und mm
Lieferform:	Gebinde Überverpackung Palette 17 KG / PS 30 Stk.
Dichte:	ca. 1,7 kg/dm ³

Farbe:	Hellgrau, Anthrazit
Schüttdichte:	ca. 1,0 kg/dm ³
Körnung:	0,1 - 0,6 mm

Bei unseren Angaben handelt es sich um Durchschnittswerte, welche unter Laborbedingungen ermittelt wurden. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

► Verarbeitung

GEEIGNETE UNTERGRÜNDE:

Anforderung an mineralische Untergründe:

Der Untergrund muss entsprechend den Anforderungen der IBF-Richtlinie – Industrieböden aus Reaktionsharz – trocken, tragfähig und frei von trennend wirkenden, arteilgenen oder artfremden Substanzen sein. Restfeuchte max. 4 Gew. %, gemessen mit dem CM-Gerät. Untergrundtemperatur größer 12 °C und 3 K über Taupunkt; Haftzugfestigkeit im Mittel 1,5 N/mm²; Haftzugfestigkeit kleinster Einzelwert 1,1 N/mm²

► Ihr Zusatznutzen

Ideal auch in Krankenhäusern und Pflegeeinrichtungen, in denen Böden mechanischen und chemischen Belastungen standhalten müssen.