

MUREXIN

www.murexin.com

MUREXIN Spezial MSP- Klebstoff **EL 650**

Ihr Plus Produkt:

Leitfähig, 1-komponentig und die
Alternative zu PU-Klebstoffen!

MUREXIN. Das hält.

Spezial MSP-Klebstoff EL 650

Die Ableitung elektrostatischer Aufladungen ist nur bei durchgehender Leitfähigkeit aller Schichten und Werkstoffe gewährleistet. Deshalb kommt dem Klebstoff auch eine wichtige Bedeutung zu: Den neuen Spezial MSP-Klebstoff **EL 650** zeichnen seine speziellen, modernen Additive aus, die für einen sehr geringen elektrischen Widerstand, einfache Verarbeitung und hohe Endfestigkeit sorgen. Außerdem ist er 1-komponentig und die ökologische Alternative zu bisher verwendeten Klebstoffen auf Polyurethan-basis. Damit trägt er wesentlich zur Gesundheit der Verarbeiter und zu einer unbelasteten Raumluft bei.



- **hohe Leitfähigkeit**
- **einfache Verarbeitung**
- **1-komponentig**
- **Alternative zu PU-Klebstoffen**
- **universelles Einsatzgebiet**
- **physiologisch unbedenklich**
- **für starke Beanspruchung**

► Produkteigenschaften

Der **EL 650** ein hartelastischer Spezialklebstoff auf MSP-Basis mit allen Vorzügen dieser modernen Technologie: leichte Verarbeitung, einkomponentig, frei von migrationsfähigen Bestandteilen und Lösemitteln, physiologisch unbedenklich, sehr emissionsarm, wasserfest und witterungsbeständig. Er ist im Innen- und Außenbereich zur Verlegung hochbeanspruchter

leitfähiger Gummibeläge, in Bahnen und Platten mit geschliffenen Rücken oder mit Zäpfchen- bzw. Strukturrücken bis 5mm, sowie für leitfähiges Linoleum und PVC-Beläge geeignet, ebenso bei Fußbodenheizung und Stuhlrollenbelastung. Damit ist der **EL 650** ein Spezialklebstoff zur Problemlösung für sämtliche leitfähigen Sonderverklebungen.

► Technische Daten

ABLÜFTEZEIT:	max. 30 Minuten	FARBE:	schwarz
DICHTE:	1,0	VERBRAUCH:	200 - 600 g/m ²
EINLEGEZEIT:	max. 40 Minuten	DURCHGANGSWIDERSTAND:	≤ 3x10 ⁻⁵ Ω
ENDFESTIGKEIT:	3 - 5 Tage		

► Verarbeitung

Untergrund: Der Untergrund muss trocken, frostfrei, fest, tragfähig, formstabil und frei von Staub, Schmutz, Öl, Fett, Trennmitteln und losen Teilen sein und den geltenden technischen nationalen und europäischen Richtlinien, Normen sowie den „Allgemein anerkannten Regeln des Fachs“ entsprechen.

Verarbeitung: Vor der Verlegung von ableitfähigen, elastischen Belägen ist auf den vorbereiteten Untergrund ein Ableitsystem einzubringen, welches später von einem Elektriker nach Vorschrift geerdet werden muss. Dies erfolgt bei Plattenware in Form eines gitterförmigen Ableitsystems aus Kupferband KB 20. Bei Bahnenverlegung genügt je ein Kupferband mittig pro Bahn in Längsrichtung.

Beide Verlegearten erfordern eine Ringleitung aus Kupferband mit 25 cm Wandabstand, an welche je eine Anschlussstelle pro 30 m² für den Potentialausgleich anzubringen ist.

Den Klebstoff vor Gebrauch gut aufrühren und mit geeigneter Zahnpachtel gleichmäßig auf den vorbereiteten Untergrund auftragen. Den Belag in das nasse Klebstoffbett einlegen und vollflächig anreiben bzw. anwalzen. Nach frühestens 60 - 90 mit einer 60 kg Walze nachwalzen. Den Klebstoffauftrag so bemessen, dass die Belagsrückseite vollflächig benetzt wird.

Empfohlenes Werkzeug: Zahnpachtel A2, B1, B2, B3, Spezialzahnungen