



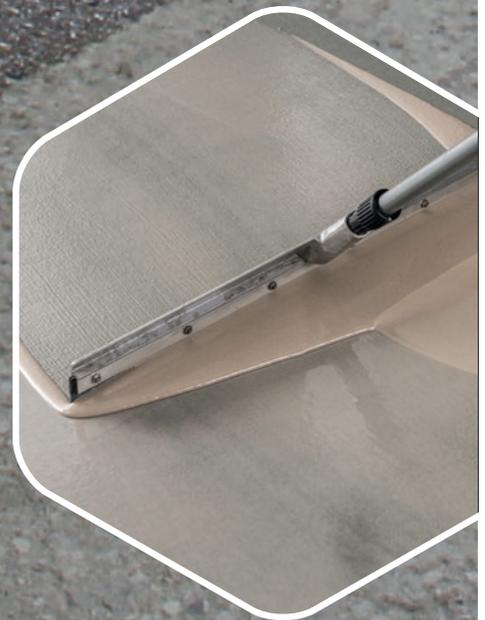
**MUREXIN**

[www.murexin.com](http://www.murexin.com)

MUREXIN  
Objekt-  
grundierung  
**OG 80**

**Ihr Plus Produkt:**

Sämige Konsistenz,  
egalisierend applizierbar!



MUREXIN. Das hält.

# Objektgrundierung OG 80

Die Objektgrundierung **OG 80** wirkt aufgrund ihrer sämigen Konsistenz bei geringen Rautiefen egalisierend. Bei größeren Rautiefen kann sie auf der Baustelle je nach Bedarf zusätzlich mit feuergetrocknetem Quarzsand verfüllt werden.

Durch ihre besondere Beschaffenheit bietet sie höchsten Verarbeitungskomfort. Sie kann gerollt oder gespachtelt werden. Die Objektgrundierung **OG 80** ist für einen Einsatz im Bauwesen universell geeignet.



- lösemittelfrei
- egalisierend
- hohe Untergrundbenetzung
- sehr gute Entlüftung
- universell einsetzbar



## ► Produkteigenschaften

Modifiziertes, lösemittelfreies, unpigmentiertes Epoxidharz-Härtersystem in zwei Komponenten für die universelle Verwendung im Bauwesen. Das Material ist vorgefüllt und kann je nach Anwendungsfall bauseits zusätzlich verfüllt werden.

Im Innen- und Außenbereich als Grundierung und Kratzspachtelung für EP- oder PU-Beschichtungen. Zur Herstellung von Mörtelmischungen mit Quarzsand sowie Dampfbremsen.

## ► Technische Daten

<b>CHEMISCHE BASIS:</b>	Epoxidharz	<b>VERBRAUCH:</b>	als Grundierung ca. 0,4-0,5 kg/m <sup>2</sup> je Auftrag
<b>DICHTE:</b>	Komp. A + B ca. 1,4 g/cm <sup>3</sup>		als Kratzspachtelung ca. 0,8-0,9 kg/m <sup>2</sup> pro mm bei MV 1:0,5 mit QS 0,3 - 0,8 mm
<b>FARBE:</b>	beige		als Grobmörtel ca. 2,5 kg/m <sup>2</sup> pro cm, MV: 1:5 bis 1:6 mit QS 0,063 - 3,5 mm
<b>VISKOSITÄT:</b>	Komp. A + B ca. 1000 mPa*s		als Dampfbremse ca. 0,45 kg/m <sup>2</sup>
<b>MISCHUNGSVERHÄLTNIS:</b>	A:B = 5:1		
<b>TOPFZEIT:</b>	ca. 25 - 30 Min.		

## ► Verarbeitung

### UNTERGRUND:

Anforderung an mineralische Untergründe:  
Der Untergrund muss entsprechend den Anforderungen der IBF-Richtlinie – Industrieböden aus Reaktionsharz - trocken, tragfähig und frei von trennend wirkenden, arteigenen oder artfremden Substanzen sein. Restfeuchte max. 4 Gew. %, gemessen mit dem CM-Gerät. Unter-

grundtemperatur größer 12 °C und 3 K über Taupunkt; Haftzugfestigkeit im Mittel 1,5 N/mm<sup>2</sup>; Haftzugfestigkeit kleinster Einzelwert 1,1 N/mm<sup>2</sup>

### Empfohlenes Werkzeug:

Langsam laufendes elektrisches Rührwerk, geeignetes Mischgefäß, Glättkelle, Spachtel, Roller, Gummibesen.